

İndirilme Tarihi

05.02.2026 16:15:22

UYE250 - VOCATIONAL EDUCATION IN BUSINESS - Meslek Yüksekokulu - Elektronik ve Otomasyon Bölümü

General Info

Objectives of the Course

The aim of this course is to enable students to get to know the business environment, gain professional practice, gain experience of working in a specific job in their field by working full-time in a workplace in their field for a certain period of time, and thus be ready for business life when they graduate.

Course Contents

This course is conducted by working in a workplace. The student works full-time for a certain period of 70 days in the workplace and prepares and presents a report explaining the work done as a result of the study. The assessment and evaluation of the course is carried out by the relevant faculty member and the manager of the workplace where he/she works.

Recommended or Required Reading

Nevşehir Hacı Bektaş Veli University Vocational Schools Applied Education Directive <https://sistem.nevsehir.edu.tr/yonerge-politika/3bd17a2e312a80aeca854edcd42534dd.pdf>

Planned Learning Activities and Teaching Methods

Practical training includes: Lecture, Exercise and Application, Demonstration, Show and Do, Group Work, Individual Work, and Project-Based Learning.

Recommended Optional Programme Components

.....

Instructor's Assistants

Lecturer Hilal MUTLU, Lecturer Dr. Yunus KARA, Lecturer Dr. Furkan SOYSALDI

Presentation Of Course

The student will work in the business throughout the semester.

Dersi Veren Öğretim Elemanları

Inst. Dr. Yunus Kara Inst. Hilal Mutlu Inst. Rıdvan Canbaz Inst. Dr. Furkan Soysaldi

Program Outcomes

1. To reinforce the knowledge and experience they gained during their education period.
2. Introducing the organizational structure in workplaces and providing work discipline
3. To provide the habit of working together by acting in team spirit in the institutions where they provide Workplace Training.
4. To provide the opportunity to follow the technological developments in the sector.

Order	PreparationInfo	Laboratory	TeachingMethods	Theoretical	Practise
1	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.	Theoretical knowledge aimed at understanding the structure and operation of a business in its respective sector.	Vocational Training in Business.
2	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.		Vocational Training in Business.
3	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.		Vocational Training in Business.
4	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.		Vocational Training in Business.
5	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.		Vocational Training in Business.
6	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.		Vocational Training in Business.
7	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.		Vocational Training in Business.
8	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.		Vocational Training in Business.
9	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.		Vocational Training in Business.
10	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.		Vocational Training in Business.
11	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.		Vocational Training in Business.
12	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.		Vocational Training in Business.
13	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.		Vocational Training in Business.
14	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.	Vocational Training in Business.		Vocational Training in Business.

Workload

Activities	Number	PLEASE SELECT TWO DISTINCT LANGUAGES
Rapor	15	3,00
Uygulama / Pratik	15	5,00
Derse Katılım	15	40,00

Assesments

Activities	Weight (%)
Ara Sınav (Bütünlemede Kullanılan)	40,00
Final	60,00

	P.O. 1	P.O. 2	P.O. 3	P.O. 4	P.O. 5	P.O. 6	P.O. 7	P.O. 8	P.O. 9	P.O. 10	P.O. 11	P.O. 12	P.O. 13	P.O. 14
L.O. 1	3	2	3	4	2	1	3	2						
L.O. 2	3	2	3	4	2	1	3	2						
L.O. 3	3	2	3	4	2	1	3	2						
L.O. 4	3	2	3	4	2	1	3	2						

Table :

- P.O. 1 :** Mesleği ile ilgili temel, güncel ve uygulamalı bilgilere sahip olur.
- P.O. 2 :** Mesleği için güncel gelişmeleri ve uygulamaları takip eder, etkin şekilde kullanır.
- P.O. 3 :** Mesleği ile ilgili bilişim teknolojilerini (yazılım, program, animasyon vb.) etkin kullanır.
- P.O. 4 :** Mesleki problemleri ve konuları bağımsız olarak analitik ve eleştirel bir yaklaşımla değerlendirme ve çözüm önerisini sunabilme becerisine sahiptir.
- P.O. 5 :** Mesleki problemleri ve konuları bağımsız olarak analitik ve eleştirel bir yaklaşımla değerlendirme ve çözüm önerisini sunabilme becerisine sahiptir.
- P.O. 6 :** Bilgi ve beceriler düzeyinde düşüncelerini yazılı ve sözlü iletişim yolu ile etkin biçimde sunabilir, anlaşılır biçimde ifade eder.
- P.O. 7 :** Alanı ile ilgili uygulamalarda karşılaşılan ve öngörülemeyen karmaşık sorunları çözmek için ekip üyesi olarak sorumluluk alır.
- P.O. 8 :** Kariyer yönetimi ve yaşam boyu öğrenme konularında farkındalığa sahiptir.
- P.O. 9 :** Alanı ile ilgili verilerin toplanması, uygulanması ve sonuçlarının duyurulması aşamalarında toplumsal, bilimsel, kültürel ve etik değerlere sahiptir.
- P.O. 10 :** Bir yabancı dili kullanarak alanındaki bilgileri takip eder ve meslektaşları ile iletişim kurar.
- P.O. 11 :** Biyomedikal cihazların çalışma prensiplerini açıklar, tasarımını ve montajını yapar.
- P.O. 12 :** Biyomedikal cihazlarda meydana gelebilecek arızaları tespit eder ve arızaları giderir.
- P.O. 13 :** Tıbbi cihazlar için yazılım ve kontrol sistemleri geliştirir.
- P.O. 14 :** Biyomedikal sensörler ve ölçüm sistemleri konusunda bilgi sahibi olur ve uygulamalar geliştirir.
- L.O. 1 :** Öğrenim süreleri içinde kazandıkları bilgi ve deneyimlerini pekiştirmek
- L.O. 2 :** İşyerlerindeki organizasyon yapısını tanıtmak ve iş disiplini kazandırmak.
- L.O. 3 :** İşyeri Eğitimi yaptıkları kurumlarda takım ruhu içerisinde hareket ederek birlikte iş yapabilme alışkanlığı kazandırmak.
- L.O. 4 :** Sektörde yaşanan teknolojik gelişmeleri takip edebilme imkânı sunmaktır.

	P.O. 1	P.O. 2	P.O. 3	P.O. 4	P.O. 5	P.O. 6	P.O. 7	P.O. 8	P.O. 9	P.O. 10	P.O. 11	P.O. 12	P.O. 13	P.O. 14
L.O. 1														
L.O. 2														
L.O. 3														
L.O. 4														

Table :

- P.O. 1 :** Mesleği ile ilgili temel, güncel ve uygulamalı bilgilere sahip olur.
- P.O. 2 :** İş sağlığı ve güvenliği, çevre bilinci ve kalite süreçleri hakkında bilgi sahibi olur.
- P.O. 3 :** Mesleği için güncel gelişmeleri ve uygulamaları takip eder, etkin şekilde kullanır.
- P.O. 4 :** Mesleği ile ilgili bilişim teknolojilerini (yazılım, program, animasyon vb.) etkin kullanır
- P.O. 5 :** Mesleki problemleri ve konuları bağımsız olarak analitik ve eleştirel bir yaklaşımla değerlendirme ve çözüm önerisini sunabilme becerisine

sahiptir.

- P.O. 6 :** Bilgi ve beceriler düzeyinde düşüncelerini yazılı ve sözlü iletişim yolu ile etkin biçimde sunabilir, anlaşılır biçimde ifade eder.
- P.O. 7 :** Alanı ile ilgili uygulamalarda karşılaşılan ve öngörülemeyen karmaşık sorunları çözmek için ekip üyesi olarak sorumluluk alır
- P.O. 8 :** Kariyer yönetimi ve yaşam boyu öğrenme konularında farkındalığa sahiptir.
- P.O. 9 :** Alanı ile ilgili verilerin toplanması, uygulanması ve sonuçlarının duyurulması aşamalarında toplumsal, bilimsel, kültürel ve etik değerlere sahiptir.
- P.O. 10 :** Bir yabancı dili kullanarak alanındaki bilgileri takip eder ve meslektaşları ile iletişim kurar.
- P.O. 11 :** Kontrol ve otomasyon sistemlerinin temel prensiplerini açıklar, tasarımını ve montajını yapar.
- P.O. 12 :** Otomasyon sistemlerinde meydana gelebilecek arızaları tespit eder ve arızaları giderir.
- P.O. 13 :** PLC, mikrodenetleyici ve diğer kontrol sistemleri için yazılım geliştirir.
- P.O. 14 :** Endüstriyel sensörler ve kontrol elemanları hakkında bilgi sahibi olur ve uygulamalar geliştirir.
- L.O. 1 :** Öğrenim süreleri içinde kazandıkları bilgi ve deneyimlerini pekiştirmek
- L.O. 2 :** İşyerlerindeki organizasyon yapısını tanıtmak ve iş disiplini kazandırmak.
- L.O. 3 :** İşyeri Eğitimi yaptıkları kurumlarda takım ruhu içerisinde hareket ederek birlikte iş yapabilme alışkanlığı kazandırmak.
- L.O. 4 :** Sektörde yaşanan teknolojik gelişmeleri takip edebilme imkânı sunmaktır.